



Mobil DTE 10 Excel™-serien

Mobil industrial , Norway

Hydraulikkolje av høy kvalitet



Produktbeskrivelse

Mobil DTE 10 Excel™-serien består av hydraulikkoljer med høy ytelse som beskytter mot slitasje. Disse oljene er spesialutviklet for bruk i moderne, høytrykks-, industri- og mobile hydraulikksystemer.

Oljene i Mobil DTE 10 Excel-serien er fremstilt av nøye utvalgte baseoljer og egenutviklede tilsetningsstoffer for å sikre en velbalansert yteevne på en lang rekke bruksområder. Produktene har enestående oksidasjonsbestandighet og termisk stabilitet, som sikrer lang levetid på oljen og minimalt med avleiringer i kraftige hydraulikksystemer som bruker pumper med høyt trykk og høy utgangseffekt. Den innovative sammensetningen sørger for at kritiske hydrauliske systemkomponenter som f.eks. servo- og proporsjonalventilene man finner i mange moderne hydraulikksystemer, holdes fullstendig rene, og fungerer som de skal. Den stabile viskositetsindeksen muliggjør et bredt temperaturområde, samtidig som den gir maksimal hydraulisk effekt og komponentbeskyttelse både ved lave og høye temperaturer. Veldig gode luftutskillingsegenskaper gir økt beskyttelse i systemer med lav oppholdstid, noe som bidrar til å forhindre kavitasjon og kavitasjonsskader. Den nøye utvalgte baseoljen og tilsetningsstoffene gir godkjennbare resultater i testen for akutt vanntoksisitet (LC-50, OECD 203). Det sinkfrie slitasjehemmende systemet gir god beskyttelse av gir, ving- og stempelpumper, samtidig som avleiringene reduseres til et minimum.

Oljene i Mobil DTE 10 Excel-serien er utviklet gjennom omfattende laboratorieforsøk og brukstesting, og kan bidra til å gi målbare økninger i hydraulisk virkningsgrad sammenlignet med andre hydraulikkoljer fra Mobil™. Dette kan gi redusert energiforbruk eller økt maskinytelse, og dermed kostnadsbesparelser.

I en effektivitetstest som ble gjennomført under kontrollerte forhold på et laboratorium, ble det målt at Mobil DTE 10 Excel ga hydraulikkpumper opptil 6 % bedre virkningsgrad i forhold til Mobil DTE 20, ved bruk i standard hydraulikkutstyr.

I andre laboratorie- og bruksforsøk som ble gjennomført på en lang rekke moderne hydraulikksystemer, hadde oljene i Mobil DTE 10 Excel-serien en spesielt lang levetid. Mobil DTE 10 Excel hadde opptil tre ganger lengre levetid enn de konvensjonelle hydraulikkvæskene fra Mobil, samtidig som hydraulikksystemene ble holdt eksepsjonelt rene og beskyttelsen av komponentene var optimal. Mobil DTE 10 Excel demonstrerte også verdien av den høye viskositetsindeksen og den enestående skjærstabiliteten ved å fungere ved så lave temperaturer som -34 °C, samt ved å beholde ISO-viskositetsklassen.

Mobil DTE 10 Excel er også testet direkte opp mot konkurrerende produkter, i tester utført under kontrollerte forhold i standard vingepumper. Da den 30 minutter lange testen var over, ble det fastslått at Mobil DTE 10 Excel genererte mindre varme i systemet, og systemtemperaturene var 6 °C-7 °C lavere enn hos enkelte av de konkurrerende produktene ved identiske forhold.

*Energieffektivitet forklart

Energieffektivitetsdesignet er et varemerke som tilhører Exxon Mobil Corporation. * Energieffektiviteten er kun relatert til oljens ytelse sammenlignet med standard hydraulikkvæsker fra ExxonMobil. Teknologien som brukes gir opptil seks prosent økning i hydraulikkpumpeeffektivitet sammenlignet med Mobil DTE 20-serien når den testes i standard hydraulikkutstyr. Energieffektiviteten til dette produktet er basert på tester av oljen som er gjennomført i henhold til gjeldende industristandarder og protokoller. Effektivitetsforbedringene varierer avhengig av driftsforhold og bruksområde.

Egenskaper og fordeler

Hydraulikkoljene i Mobil DTE 10 Excel-serien sørger for utmerket effektivitet i hydraulikksystemet, veldig gode renssegenskaper og en høy grad av oljeholdbarhet. Egenskapene som øker hydraulisk effektivitet kan føre til redusert energiforbruk for både industrielt og mobilt utstyr, reduserte driftskostnader og forbedret produktivitet. Produktenes utmerkede oksidasjons- og varmestabilitet kan bidra til lengre oljeskiftintervaller og filterbytteintervaller, samtidig som systemene holdes rene. Oljen gir solid slitasjebeskyttelse og har enestående smørefilmstyrke, som beskytter utstyret.

Dette bidrar ikke bare til færre skader på utstyret, men også økt produksjonskapasitet.

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Veldig god hydraulikkeffektivitet	Mulighet for redusert energiforbruk eller økt systemrespons
Ekstremt gode renseegenskaper	Reduksjon i avleiringer gir redusert maskinvedlikehold og økt komponentlevetid
Skjærstabil, veldig høy viskositetsindeks	Økt komponentbeskyttelse over et bredt temperaturområde
Oksidasjons- og varmestabilitet	Øker levetiden på oljen under tøffe driftsbetingelser
God kompatibilitet med elastomerer og pakninger	Lang pakningslevetid og redusert vedlikehold
Slitasjehemmende egenskaper	Bidrar til å redusere slitasje, og beskytter pumper og komponenter for økt utstyslevetid
Veldig gode luftutskillingsegenskaper	Bidrar til å forhindre lufting og kavitasjonsskade i systemer med lavt volum og høy omløpshastighet
Kompatibel med flere ulike metaller	Bidrar til å sikre høy ytelse og beskyttelse av komponenter med mange ulike metallegeringer

Bruksområder

- Hydraulikksystemer i industri- og mobile systemer, som arbeider ved høye trykk og temperaturer på kritiske bruksområder
- Hydraulikksystemer som er utsatt for dannelse av avleiringer, som for eksempel CNC-maskiner, særlig ved bruk av servoventiler med små klaringer.
- Systemer hvor det er vanlig med kaldstart og høye driftstemperaturer
- Systemer som krever en høy grad av belastbarhet og slitasjebeskyttelse
- Maskiner som bruker en lang rekke komponenter med ulike typer metallegeringer

Spesifikasjoner og godkjenninger

Dette produktet har følgende godkjenninger:	15	22	32	46	68	100	150
ARBURG Hydraulic Fluid				X			
BoschRexroth Fluid Rating List 90245			X	X	X		
DENISON HF-0			X	X	X		
FRANK MOHN Framo Hydraulic Cargo Pumping System				X			
Fives Cincinnati P-69					X		
Fives Cincinnati P-70				X			
HOCNF Norway-NEMS, Black	X	X	X	X	X	X	X
ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10				X	X	X	X
STROMAG AG TM-000 327					X		

Dette produktet anbefales for bruk hvor det kreves:	15	22	32	46	68	100	150
EATON VICKERS 694 (omfatter tidligere I-286-S, M-2950-S eller M-2952-S)			X	X	X		

Dette produktet oppfyller eller overgår kravene til:	15	22	32	46	68	100	150
DIN 51524-2:2006-09	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51524-3:2006-09	X	X	X	X	X		
ISO L-HV (ISO 11158:1997)	X	X	X	X	X		
JCMAS HK VG32W			X				
JCMAS HK VG46W				X			
KRAUSS-MAFFEI Hydraulic Oil				X			
VN 108 4.3.3 Aug 2014					X	X	X

Typiske produktdata

Egenskap	15	22	32	46	68	100	150
Klasse	ISO 15	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Brookfield-viskositet ved -20 °C, mPa.s, ASTM D2983			1090	1870	3990	11240	34500
Brookfield-viskositet ved -30 °C, mPa.s, ASTM D2983			3360	7060	16380	57800	
Brookfield-viskositet ved -40 °C, mPa.s, ASTM D2983	2620	6390	14240	55770			
Kobberkorrosjon, 3 timer, 100 °C, klassifisering, ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Tetthet ved 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052	0,837	0,841	0,846	0,850	0,862	0,877	0,881
Dielektrisk styrke, kV, ASTM D877	45	54	49	41			
FZG-slitasje, skadetrinn, DIN 51354			12	12	12	12	12
Flammepunkt, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	178	212	215	232	240	241	246
Skum, sekvens I, stabilitet, ml, ASTM D892	0	0	0	0	2	0	0
Skum, sekvens I, tendens, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Skum, sekvens II, stabilitet, ml, ASTM D892		0	0	0	0	0	0
Skum, sekvens II, tendens, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Skum, sekvens III, stabilitet, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0	0
Skum, sekvens III, tendens, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Kinematisk viskositet ved 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	4,07	5,07	6,63	8,45	11,17	13	17,16
Kinematisk viskositet ved 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	15,8	22,4	32,7	45,6	68,4	99,8	155,6
Stivnepunkt, °C, ASTM D97	-56	-52	-49	-43	-38	-34	-34
Skjærstabilitet, %KV tap, CEC L-45-A-99	5	5	5	7	11	7	7

Egenskap	15	22	32	46	68	100	150
Viskositetsindeks, ASTM D2270	168	164	164	164	156	127	120

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre annet er angitt.

10-2020

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifikasjon. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

-
-

© Copyright 2003-2019 Exxon
Mobil Corporation. All Rights
Reserved